



Synfilm GT

- Mere end syntetisk

Synfilm GT er Royal Purple's mest alsidige smøremiddel. Med den rigtige viskocitet – anbefales produktet til brug i gas- og damp-turbiner, centrifugal kompressorer, pumper, vakuumpumper, blæsere, lejer, gear, snækkegear ect.

Synfilm GT bør vælges fremfor Synfilm når temperaturen i olie-pumpen overstiger 93°C, hvis forbedret flydeevne ved lave temperaturer ønskes eller hvis den ønskede viskocitet ikke er tilstede i Synfilm.

Synfilm GT er et long life syntetisk smøremiddel med høj filmstyrke som forøger lejnernes levetid bemærkelsesværdigt. Fordelen ved Synfilm GT's ydelsesevne fremfor konkurrerende mineralske- og syntetiske olier skyldes blandingen af fremragende syntetiske baseolier samt Royal Purple's egen Synerlec additiv teknologi. Denne enestående additiv teknologi bevirker at maskinerne kører "blødere", koldere, roligere, længere og mere effektivt.

Synfilm GT udmærker sig ved at erstatte de bedste syntetiske EP gear olier, som anvendes til krævende gear- og lejesmøring.

Synfilm GT 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320 og 460 er NSF H2 godkendte.

Synerlec additiv teknologien gør forskellen! Syntetiske olier gør Royal Purple i stand til at fremstille fremragende smøremidler, men det er Royal Purple's avancerede additiv teknologi som giver Royal Purple smøremidlerne deres forbløffende egenskaber. Synerlec additiv teknologi er i sandhed "mere end syntetisk".

Synerlec additiv teknologi danner en stærk glat syntetisk film på alle metaloverflader. Denne specielle film forbedrer smøringen markant. For det første – ved at forøge smørefilmens tykkelse og for det andet – ved at forøge smørefilmens styrke – hvilket begge dele hjælper til at forhindre metal mod metal kontakt. Ligeledes fjernes fugt fra metaloverfladerne og beskytter metallet mod rust og korrosion. Desuden forstærkes olien mod skadelig følge-virkning af varme – som kan få olien til at ilte.

Fordele og ydeevne:

- Høj filmstyrke:
 - Synfilm GT beskytter lejerne langt mere end andre turbine olier og bærer markant større belastninger.
- Hurtig vandudskillelse:
 - Synfilm GT udskiller hurtigt og fuldstændigt vand, som herefter let kan aftappes fra bunden af oliesumpen.
- Sparer energi:
 - Synfilm GT har ekstremt lav friktionskoefficient, som har bevist at spare energi i forhold til konventionelle olier. På roterende udstyr overstiger disse besparelser ofte omkostningen til olie med flere måneder, således at det der tidligere var en udgift bliver til indtægt.
- Ekstremt ren:
 - Synfilm GT leveres i nye plastic beholdere og har et typisk ISO 4406 renhedsniveau på 14/13/11 (kun ISO 32, 46 og 68). Det er op til 250 gange renere end andre olier leveret i stål tromler eller i bulk.





- Mindsker lejevibrationer:
 - Synfilm GT's stærke oliefilm, sammen med oliens evne til at micro-polere lejeoverfladen – gør produktet til et fremragende smøremiddel til lejer.
- Long life olie:
 - Synfilm GT har enestående modstandsdygtighed mod iltning, hvilket forlænger olieskifte intervallerne betydeligt – samtidig med at udstyret holdes rent.
- Fremragende korrosionsbeskyttelse:
 - Synfilm GT's stærke oliefilm danner en ionbinding på metaloverflader, hvilket beskytter anlægget når det er standset og samtidig yder smøring med det samme ved opstart.
- Forenelig med pakninger:
 - Synfilm GT har fremragende forenelighed med pakninger.
- Forenelig med andre olier:
 - Synfilm GT kan blandes med de fleste mineralske- og syntetiske olier – dog ikke silicone- og glykollolier.
- Miljømæssig ansvarlig:
 - Delene i Synfilm GT er opført på TSCA listen og lever op til kravene fra EPA, RCRA og OSHA. Synfilm GT forlænger olieskifteintervallerne, hvilket mindsker indkøb af olie samt afskaffelse af samme.

Typiske egenskaber*	Metode	ISO GRAD		
		10	22	32
Viskocitet	D-445			
cSt @ 40 °C		10	22	32
cSt @ 100 °C		< 2.0	4.5	6.0
Viscositet Index	D-2270	106	120	135
Flammepunkt °C	D-92	180	176	235
Størknepunkt °C	D-6892	-51	-57	-38
Kobber korrosionstest	D-130			
3 Hrs @ 100 °C		1A	1A	1A
24 Hrs @ 100 °C		1A	1A	1A
Rusttest	D-665			
Ferskvand		PASS	PASS	PASS
Saltvand		PASS	PASS	PASS
Skumtest, Seq II	D-892			
Initial/final/time (sec)		28/0/6	10/0/2	8/0/2
Demulibilitetstest	D-1401			
Mins @ 54,5 °C		10	10	5
Mins @ 82 °C		--	--	--
Cincinnati Millicron "A"	D-2070			
Korrosion/ oxidation		Pass	Pass	Pass
ISO Cleanliness Level	ISO 4406	**	**	14/13/11
Dry Air Oxidation	D2893			
312 Hrs @				
100 °C				
% Viscosity Indrease	0	0	0	0
Precip. No. (% Solids)	0	0	0	0





Typiske egenskaber*	Metode	ISO GRAD		
		46	68	100
Viskocitet	D-445			
cSt @ 40 °C		46	68	100
cSt @ 100 °C		7.7	10.1	13.1
Viscositet Index	D-2270	136	133	129
Flammepunkt °C	D-92	235	251	246
Størknepunkt °C	D-6892	-38	-38	-42
Kobber korrosionstest	D-130			
3 Hrs @ 100 °C		1A	1A	1A
24 Hrs @ 100 °C		1A	1A	1A
Rusttest	D-665			
Ferskvand		PASS	PASS	PASS
Saltvand		PASS	PASS	PASS
Skumtest, Seq II	D-892			
Initial/final/time (sec)		6/0/1	10/0/5	10/0/5
Demulibilitetstest	D-1401			
Mins @ 54,5 °C		5	5	--
Mins @ 82 °C		--	--	5
Cincinnati Millicron "A"	D-2070			
Korrosion/ oxidation		Pass	Pass	Pass
ISO Cleanliness Level	ISO 4406	14/13/11	14/13/11	N/A
Dry Air Oxidation	D2893			
312 Hrs @				
100 °C		0	0	0
% Viscosity Indrease	0	0	0	0
Precip. No. (% Solids)	0	0,708	0,712	0,719

**SOCKO
TEKNIK A/S**
Egholmvej 8
7160 Tørring

Tlf: 7585 2323
socko@socko.dk
www.socko.dk





Typiske egenskaber*	Metode	ISO GRAD		
		150	220	320
Viskocitet	D-445			
cSt @ 40 °C		150	220	320
cSt @ 100 °C		17.3	22.4	23.8
Viscositet Index	D-2270	126	124	122
Flammepunkt °C	D-92	240	229	229
Størknepunkt °C	D-6892	-42	-42	-40
Kobber korrosionstest	D-130			
3 Hrs @ 100 °C		1A	1A	1A
24 Hrs @ 100 °C		1A	1A	1A
Rusttest	D-665			
Ferskvand		PASS	PASS	PASS
Saltvand		PASS	PASS	PASS
Skumtest, Seq II	D-892			
Initial/final/time (sec)		12/0/7	8/0/4	6/0/3
Demulibilitetstest	D-1401			
Mins @ 54,5 °C		--	--	--
Mins @ 82 °C		10	10	15
Cincinnati Millicron "A"	D-2070			
Korrosion/ oxidation		Pass	Pass	Pass
ISO Cleanliness Level	ISO 4406	N/A	N/A	N/A
Dry Air Oxidation	D2893			
312 Hrs @				
100 °C		0	0	0
% Viscosity Indrease	0	0	0	0
Precip. No. (% Solids)	0	0,724	0,727	0,732

**SOCKO
TEKNIK A/S**
Egholmvej 8
7160 Tørring

Tlf: 7585 2323
socko@socko.dk
www.socko.dk





Typiske egenskaber*	Metode	ISO GRAD	
		460	680
Viskocitet	D-445		
cSt @ 40 °C		460	680
cSt @ 100 °C		36.5	47.9
Viscositet Index	D-2270	120	121
Flammepunkt °C	D-92	235	235
Størknepunkt °C	D-6892	-42	-38
Kobber korrosionstest	D-130		
3 Hrs @ 100 °C		1A	1A
24 Hrs @ 100 °C		1A	1A
Rusttest	D-665		
Ferskvand		PASS	PASS
Saltvand		PASS	PASS
Skumtest, Seq II	D-892		
Initial/final/time (sec)		4/0/1	0/0/0
Demulibilitetstest	D-1401		
Mins @ 54,5 °C		--	--
Mins @ 82 °C		10	10
Cincinnati Millicron "A"	D-2070		
Korrosion/ oxidation		Pass	Pass
ISO Cleanliness Level	ISO 4406	N/A	N/A
Dry Air Oxidation	D2893		
312 Hrs @			
100 °C		0	0
% Viscosity Indrease	0	0	0
Precip. No. (% Solids)	0	0,735	0,738

**SOCKO
TEKNIK A/S**
Egholmvej 8
7160 Tørring

Tlf: 7585 2323
socko@socko.dk
www.socko.dk

